

## Tankanlage Bahnhof Templin

Koaleszenzabscheider + Probenahmeschacht + Pumpstation für Tankanlage der Niederbarnimer Eisenbahn

Betriebsgesellschaft mbH in Templin

Abscheider: Fabr. Bene Typ Quinton NG10

Pumpstation: Betonschacht DN 1200, Tiefe ca. 3 m, Verrohrung DN 50 aus Kunststoff

Pumpen: 2 x Wilo SE/Rexa Pro V05 DA-222/EAD1X2-T0025-O

