

Gemeinde Hartenstein – Sanierung Pumpwerk Hirschbach



- Einbau von zwei neuen Wilo Hochdruckkreislumpen vom Typ Helix V mit einem Förderstrom von 5 l/s bei 180 mWs
- Erneuerung der Pumpensteuerung und Einbindung in das Prozessleitsystem
- Zusätzlicher Einbau einer UV-Anlage zur Wasserdesinfektion
- Neuer Membrandruckkessel, Armaturen und Messtechnik sowie Fertigung der Edelstahlrohrleitungen

